

CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO

Accreditation Certificate

Accreditamento n° **054** Rev. **09**
Accreditation n°

Si dichiara che
We declare that

I.E.C. Industrial Engineering Consultants s.r.l.

Sede Legale ed operativa:
Via Botticelli, 151 10154 TORINO (TO) - Italia

è conforme ai requisiti
della norma

**UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005 - Requisiti generali per la competenza dei
laboratori di prova e di taratura**

meets the requirements
of the standard

**EN ISO/IEC 17025:2005 - General requirements for the competence of testing
and calibration laboratories**

Quale

Laboratorio di Taratura

as

Calibration Laboratory

L'accreditamento attesta che il Laboratorio ha la competenza per operare quale Centro di taratura ACCREDIA per le grandezze, i campi e le incertezze di misura riportati nella tabella allegata al presente certificato di accreditamento. Il presente certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dalla tabella allegata e può essere sospeso o revocato in qualsiasi momento nel caso di inadempienza accertata da parte di ACCREDIA. La validità dell'accreditamento può essere verificata sul sito WEB (www.accredia.it) o richiesta direttamente ai singoli Dipartimenti. Questo Laboratorio è accreditato in accordo alla norma internazionale UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005. L'accreditamento dimostra che il laboratorio possiede competenza tecnica per lo scopo definito e che opera secondo un sistema di gestione (si veda il comunicato congiunto ISO-ILAC-IAF del gennaio 2009).

Accreditation attests that the Laboratory has the competence to operate as calibration Centre of ACCREDIA, for the physical quantities, the range and uncertainty of measurement reported in the table attached to the present accreditation certificate. The present certificate is valid only if associated to the annexed schedule, and can be suspend or withdrawn at any time in the event of non fulfilment as ascertained by ACCREDIA. The in force status of the accreditation may be checked in the WEB site (www.accredia.it) or on direct request to relevant Departments. This laboratory is accredited in accordance with the recognised International Standard ISO/IEC 17025:2005. This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system (refer joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated January 2009).

Data di 1^a emissione
1st issue date
1991-05-03

Data di modifica
Modification date
2010-10-08


Data di Scadenza
Expiring date
2014-02-02



Il Direttore di Dipartimento
The Department Director



Il Presidente
The President



Il Direttore Generale
The General Director



Tabella allegata al Certificato: **054 rev. 09**

Responsabile: **dott.ssa Caterina CIGNA**

Sostituto: **sig.ra Paola INNOCENTIN**

Settori accreditati: **4**

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Gamma di frequenza	Incertezza (*)	Nota
Livello di pressione acustica (1)	Pistonofoni	124 dB	250 Hz	0,1 dB	
	Calibratori	da 94 a 114 dB	250 Hz, 1 kHz	0,10 dB	
	Calibratori multifrequenza	da 94 a 114 dB	31,5 Hz	0,15	
			da 63 a 2000 Hz	0,10	
			da 4000 a 8000 Hz	0,12	
		12500 Hz	0,14		
		16000 Hz	0,18		
	Fonometri	124 dB da 20 a 140 dB	250 Hz 31,5 Hz ÷ 16 kHz	0,2 dB da 0,45 a 0,85 dB	①
Sensibilità assoluta alla pressione acustica (1)	Microfoni a condensatore				
	- campioni da 1"	124 dB	250 Hz	0,09 dB	
	- microfoni da 1"	124 dB	250 Hz	0,11 dB	
	- microfoni da 1/2"	124 dB	250 Hz	0,11 dB	
	- microfoni da 1/4"	124 dB	250 Hz	0,15 dB	
	- microfoni da 1/8"	124 dB	250 Hz	0,52 dB	

(*) L'incertezza di misura è dichiarata come incertezza estesa corrispondente al livello di fiducia al 95% ed è ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k specificato.

① L'incertezza dipende dalla frequenza e dalla tipologia della prova.



SIT

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Gamma di frequenza	Incertezza (*)	Nota
Accelerazione (2)	Catena accelerometrica e trasduttore a singola faccia e analizzatore con trasduttore accoppiato	da 1 m·s ⁻² a 100 m·s ⁻²	da 5 Hz a 5 kHz	2·10 ⁻²	
	Calibratore Vibrometrico: - Accelerazione - Frequenza	da 10 m·s ⁻² a 20 m·s ⁻²	80 Hz, 160 Hz	1,1·10 ⁻²	

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95%.


Il Direttore di Dipartimento

